

ویژگی‌های محصول:

محصول GreenFoil 22، جز اصلی پرایمر حلال پایه دوجزئی است که دارای مشخصات عمومی زیر می‌باشد:

نوع محصول	جز اصلی پرایمر دوجزئی حلالی
کاربرد	فویل آلومینیم
خصوصیات ظاهری	مایع شفاف
رقیق کننده	اتیل استات
جز دوم (هاردنر)	GreenFoil 9 (فراپوشرنگ پارسیان)
مقدار هاردنر پیشنهادی به ازای 1000 گرم از GreenFoil 22	250 گرم
روش اعمال	روتوگراور

زمینه‌های کاربرد:

این محصول به عنوان جز اصلی پرایمرهای دوجزئی با مقاومت حرارتی بالا بر روی فویل‌های آلومینیمی (و یا کاغذهای متالایز آلومینیمی) مورد استفاده در صنایع چاپ و بسته‌بندی با هدف افزایش چاپ‌پذیری آنها اعمال می‌شود و سبب ارتقای چسبندگی انواع مرکبها (حلالی، آب پایه و تابش پز UV) به زمینه آلومینیمی می‌گردد. بدلیل تنوع فویل‌های آلومینیمی مورد استفاده در صنعت چاپ و بسته‌بندی، پیشنهاد می‌گردد تا خواص حرارتی و برودتی و نیز دوخت‌پذیری جهت کاربردهای موردنظر توسط مصرف‌کننده به دقت ارزیابی شود.

شرایط نگهداری:

زمان نگهداری در بسته‌بندی اصلی، حداکثر 6 ماه می‌باشد. لذا به تاریخ تولید درج شده بر روی محصول توجه شود. دمای پیشنهادی جهت نگهداری 25-10 درجه سانتی‌گراد می‌باشد. فویل‌های پوشش داده شده با پرایمر باید در مکان مناسب (25-10 درجه سانتی‌گراد) و به دور از نور و گرد و غبار نگهداری شوند. بدلیل انجام واکنش شیمیایی، مخلوط جز اصلی و هاردنر نباید پس از اختلاط در انبار نگهداری شود.

شرایط استفاده:

این محصول با نسبت وزنی 4 به 1 با جز دوم (GreenFoil 9) به عنوان هاردنر مخلوط و سپس به عنوان پرایمر بر روی فویل‌های آلومینیمی اعمال می‌گردد. بدلیل استفاده از حلال‌های آلی، استنشاق این محصول بهیچ وجه توصیه نمی‌شود. نیاز است تا این محصول قبل از مصرف بخوبی بهم زده شود تا مایع یکدست آماده گردد. توصیه می‌گردد تا گرامز خشک با توجه به نوع زمینه، شرایط دستگاه اعمال و خشک‌کن و نیز کارایی نهایی محصول توسط خود مصرف‌کننده بهینه گردد. پس از افزودن جز دوم (هاردنر) و همزدن مناسب اجزا، مخلوط بدست‌آمده می‌بایست بلافاصله مورد استفاده قرار گیرد و جهت انجام واکنش مناسب بین دو جز، می‌بایست پس از اعمال، تحت دمای مناسب قرار گیرد که این دمای پخت متناسب با کاربرد نهایی، خواص مورد انتظار و همچنین ضخامت پرایمر و ... بهتر است توسط مصرف‌کننده بهینه گردد. تجهیزات اعمال پرایمر را باید قبل از خشک شدن و با استفاده از تینر مناسب (ترجیحا اتیل استات) سریعاً پاک نمود. پس از عبور فویل از خشک‌کن، می‌بایست از خشک شدن کامل پرایمر اطمینان حاصل نمود.

شرایط رفع مسئولیت:

اطلاعات حاضر به ویژه توصیه‌های بعمل آمده صرفاً در ارتباط با موارد کاربرد و نحوه استفاده از محصولات شرکت فراپوشرنگ پارسیان بوده و به پشتوانه دانش و تجربیات این شرکت می‌باشد. با توجه با آنکه مواد مختلفی در ساخت محصولات بکار گرفته شده‌اند و از آنجاییکه پارامترهای فرآیندی مختلف حین اعمال گسترده‌تر از کنترل ما می‌باشند، قویاً توصیه می‌شود پیش از استفاده با انجام آزمون‌های کامل، از مناسب بودن این محصول برای فرآیند و کاربرد مورد نظر اطمینان حاصل فرمائید.